

Flowfast 203 Hot Binder

MA203 - Flowfast 203 Hot Binder

27-02-2025 / V 2

Beskrivning

Flowfast 203 Hot Binder är en medelviskös, färglös, 2-komponents reaktiv plast baserad på metylmetakrylat (MMA).



Funktioner och Fördelar

- Utmärkt beständighet mot hetvatten.
- God kemisk beständighet och slitstyrka
- God härdning, även vid temperaturer ner till -10 °C
- Mycket goda flytegenskaper

Användningsområde

Flowfast 203 Hot Binder används som bindemedel till golvsystem.

Den är särskilt lämpad för områden med hetvatten- och värmebelastning, t.ex. i direkt anslutning till disk- och tvättmaskiner, kockärl, pannor, ugnar etc.

Den är lämplig för Flowfast Systemen BC och TR. System som använder Flowfast 203 Hot Binder som huvudbindemedel måste alltid behandlas med en Flowfast Sealer

Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:

20 kg plåthink eller

180 kg plåtfat

Tillgänglig kulör

Klar

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20 °C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.

Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

Flowfast 203 Hot Binder

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Tekniska egenskaper

| | | |
|--|---|---|
| Utseende | | Klar, något grumlig vätska |
| Katalysator tillsattstemperatur | Tillsätt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X som vikt-% av plastdelen. Mängden katalysator varierar med temperaturen i underlaget. | Vid +30 °C - 1,0% Vid +20 °C - 2,0% Vid +10 °C - 4,0% Vid 0 °C - 5,0% Vid <0 °C - 5,0% + Accelerator Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor. |
| Blandad densitet | EN ISO 1183 | ~1,0 kg/dm ³ |
| Viskositet | DIN 53019 | ~130-170 mPa*s vid 25 °C och 1500*s-1 |
| Användningstid vid +20°C | | ~10-15 min |
| Härdningstid vid +20°C | | Dammtorr: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar |
| Övermålningsbar vid +20°C | | 1-6 timmar |
| Teknisk information om härdad produkt | | |
| Töjning vid brott | EN ISO 527 | 112 % (vid rumstemperatur) 5,79 % (vid 0 °C) |
| Elasticitetsmodul | EN ISO 527 | 269 MPa (vid rumstemperatur) 788 MPa (vid 0 °C) |
| Shore D-hårdhet | EN ISO 868 | ~54 |
| Shore A-hårdhet | EN ISO 868 | ~93 |
| Appliceringsförhållanden | | |
| Omgivningstemperaturområde | | -5 °C - +35 °C Rekommenderas |
| Underlagets temperaturområde | | -5 °C - +35 °C Rekommenderas |
| Relativ fuktighet i omgivningen | | ≤ 93 % RF |
| Underlagets relativa fuktighet | | ≤ 93 % RF |

Appliceringsförhållanden - tillägg

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämma vidhäftningen. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador måste repareras före läggningen av golvet. Detaljerade krav för underlag och andra applikationsvillkor finns i systemdatablad och läggningsanvisningar.

Flowfast 203 Hot Binder

Vi rekommenderar starkt med alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget innan allmän användning på plats.

Blandning

Före användning måste Flowfast 203 Hot Binder blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft.

Applicering

Materialåtgång och appliceringsmetod beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 203 Hot Binder används för; se specifika systemdatablad för ytterligare information. Den optimala temperaturen för applicering av Flowfast 203 Hot Binder är mellan 10 °C och 30 °C.

Om slitlagret appliceras på en primer som inte är beströdd med kvartssand, måste det appliceras på primern inom 4-6 timmar för att förhindra vidhäftningsproblem.

För ytterligare detaljer se våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

Täckningsgrad

I snitt:

Flowfast 203 Hot Binder (1.5 kg/m²)

Filler (3.0 kg/m²)

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 203 Hot Binder är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren samt alla andra elektriska apparater som används på appliceringsplatsen måste vara EX klassade.

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 203 Hot Binder en lukt som är förknippad med den, säkerställ tillräcklig ventilation och/eller utsug.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs. För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Tekniskt datablad

Flowfast 203 Hot Binder

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB